



Türk Akreditasyon Kurumu

## AKREDİTASYON SERTİFİKASI

"A Tipi" Muayene Kuruluşu olarak faaliyet gösteren,

### AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: FATİH MAH. KINALIBAĞ SK. - B NO:1 B/1 TUZLA İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17020:2012 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

**Akreditasyon No : AB-0633-M**

**Akreditasyon Tarihi : 07.07.2021**

**Revizyon Tarihi / No : 21.06.2023 / 02**

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17020:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **05.07.2025** tarihine kadar geçerlidir.

Güliden Banu Müderrisoğlu  
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17020 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

*Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Güliden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.*

 Muayene TS EN ISO/IEC 17020 AB-0633-M	<b>AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ</b>	
	Akreditasyon No: AB-0633-M Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023	
"A Tipi" Muayene Kuruluşu		
Adresi : FATİH MAH. KINALIBAĞ SK. - B NO:1 B/1 TUZLA İstanbul / Türkiye		Telefon : +0 216 304 2007 Fax : - E-Posta : info@akinndt.com.tr Web Sitesi : www.akinndt.com.tr

Tahribatsız Muayene		
Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
13. Tahribatsız Muayene	13.C. Radyografik Muayene Radyografik Muayene	AD 2000 HP 5/3 ASME Sec. I, ASME Sec.V, ASME Sec. VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8 ASTM 3 Vol 03.03, API 5L, API 1104, EN ISO 17635, EN ISO 5817, EN ISO 10042, EN ISO 10675-1, EN ISO 10675-2, EN ISO 17636-1, EN 12681, AWS D1.1, CSA W59, ASTM E192, ASTM E1030, ASTM E94
13. Tahribatsız Muayene	13.D. Görsel Muayene	AD 2000 HP 5/3, ASME Sec. I, ASME Sec. V, ASME Sec. VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASTM 3 Vol 03.03, API 5L, API 1104, EN ISO 17635, EN ISO 5817, EN ISO 17637, EN 13018, EN ISO 10042, AWS D1.1, CSA W59
13. Tahribatsız Muayene	13.E. Manyetik Parçacık Muayenesi (MT)	AD 2000 HP 5/3 ASME Sec. I, ASME Sec. V, ASME Sec. VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASTM 3 Vol 03.03, API 5L, API 1104, EN ISO 17635, EN ISO 17638, EN ISO 9934-1, EN 10228-1, EN 1369, AWS D1.1, CSA W59
13. Tahribatsız Muayene	13.F. Sıvı Penetrant Muayenesi	AD 2000 HP 5/3 ASME Sec. I, ASME Sec. V, ASME Sec. VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASTM 3 Vol 03.03, API 5L, API 1104, EN ISO 17635, EN ISO 3452-1, EN ISO 23277, EN 10228-2, EN 1371-1, AWS D1.1, CSA W59
13. Tahribatsız Muayene	13.H. Ultrasonik Muayene 13.H.III. Ultrasonik Muayene (UT)	AD 2000 HP 5/3 ASME Sec. I, ASME Sec. V, ASME Sec. VIII, ASME B31.1, ASME B31.3, ASME B31.8, ASTM 3 Vol 03.03, API 5L, API 1104, ASTM A 435, EN ISO 17635, EN 10160, EN 10228-3, EN ISO 11666, EN ISO 17640, EN ISO 23279, EN ISO 16810, EN-12680-1, AWS D1.1, CSA W59
13. Tahribatsız Muayene	13.H. Ultrasonik Muayene 13.H.I. TOFD (UT-TOFD) 13.H.II. Phased Array (UT-PA)	TS EN ISO 13588, ASME CODE CASE 2235-9, ASME SEC. V Article 4, TS EN ISO 18563-1, TS EN ISO 18563-2, TS EN ISO 18563-3, TS EN ISO 16828, TS EN ISO 19285, TS EN ISO 10863, ASME SEC. VIII Div. 1, ASME SEC. VIII Div. 2, ASTM E2904, ASTM E2700, ASTM E2491, ASME B31.1, ASME B31.3, API 620, API 650, API 653, AWS D1.1, AWS D1.6

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği (2014/68/AB)

Ürün Grubu, Ürün/Kullanım Amacı	Muayene Türü/Modüller	Standard/Şartname/Açıklamalar
Basınçlı Ekipmanlar	Sabit Bağlantı Prosedürlerinin Onayı	2014/68/AB Ek 1, 3.1.2

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Kaldırma ve İletme Makineleri

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
1.A.1.1. Köprülü / Gezer Köprülü Vinç	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.1.2. Portal Vinç	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.1.3. Monoray Vinç	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.1.4. Mobil Vinç	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.2. Caraskal	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.3.1. Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.4. Taşıt Kaldırma Donanımı	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.7.2. Zincirli Çektirme	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.8. Transpalet	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
1.A.10. Forklift	1. A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Kazanlar

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
3.A.4. Kızgın Yağ Kazanı	3.A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Atmosferik Depolama Tankları

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
4.C.1 Atmosferik Depolama Tankları	4.C. İmalat ve Montaj Süreci Muayenesi	API 650, API 620
4.A.1 Atmosferik Depolama Tankları	4.A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği API 653

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-izmalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Basınçlı Kaplar

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
2.A.2. Basınçlı Hava Tankı	2.A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
2.A.3. Kompresör Hava Tankı	2.A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
2.A.4. Hidrofor/Genleşme Tankı	2.A. Periyodik Kontrol	İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.



## AKIN NDT VE KALİTE SERVİSLERİ LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0633-M  
Revizyon No: 02 Tarih: 21.06.2023

### Proses Sistemleri

Muayene Alanı	Muayene Türü	Standart / Şartname
Borulama	İmalat ve Montaj Süreci Muayenesi	ASME B31.1, ASME B31.3
Boru Hatları	İmalat ve Montaj Süreci Muayenesi	ASME B31.4, ASME B31.8, API 1104
Metal Yapılar	İmalat ve Montaj Süreci Muayenesi	EN 1090-2, AWS D1.1, AWS D1.5, CSA W.59
Metal Malzemeler Levhalar Profiller Borular Döküm Dövme Bağlantı Elemanları	İmalat ve Montaj Süreci Muayenesi	EN 10025, EN 10028, EN 10088, AD 2000 W1, W2, W6, W10, ASME Sec II - A, B, C, ASTM A, B, C, D, E, F, EN10210, EN 10216, EN 10217, EN 10219, EN 10208, AD 2000 W4, API 5L, DIN 1626, AD 2000 W3, W5, API 6D, API 600, EN 10222, EN 10273, AD 2000 W13, API 602, UIC 860, UIC 60, UIC 49, EN 1092, TS EN 1626, TS EN 12385, AD 2000 W7, W9, TS EN ISO 3183
Kalıcı Birleştirmeler Kaynak Lehim	Prosedürlerin Değerlendirilmesi	AD Merkblätter HP2/1, TRD 201, EN 15609, EN 15613, EN 15614-1, EN 15614-2, EN 15614-3, EN 15614-4, EN 15614-5, EN 15614-6, EN 15614-7, EN 15614-8, EN 15614-11, EN 15614-13, EN 15614-14, EN 13134, EN 11970, ASME Sec. IX, AWS D1.1, AWS D1.5, AWS D1.6, API 1104, EN 13134
Metal Malzemeler Levhalar Profiller Borular Döküm Dövme Bağlantı Elemanları	Malzeme Değerlendirme	EN 10204

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.